

RUCIKA

Dimana air mengalir, sampai jauh

Aplikasi Pipa Air Minum Standar Nasional Indonesia



RUCIKA
SAFE & LOK



SNI



Keunggulan dan Manfaat

- Kuat dan tidak mudah pecah karena mengandung resin uPVC dan aditif.
- Aman digunakan untuk mengaliri air minum.
- Tahan terhadap kontaminasi bahan kimia.
- Mudah dalam transportasi dan penanganan karena ringan.
- Pemasangannya mudah dan cepat.
- Permukaan dalamnya halus sehingga mengurangi *friction losses*.
- Tidak berkarat dan bebas pemeliharaan.

Standar Kualitas

Mengacu pada standar :

- ISO 4422-1996 : *Pipes and Fittings made of unplasticized Poly Vinyl Chloride (uPVC) for Water Supply.*
- SNI 06-0084-2002 : Pipa PVC untuk saluran air minum.
- SNI 06-0135-1987 : Sambungan pipa PVC untuk air minum.

RUCIKASAFE & RUCIKALOK

Adalah sistem jaringan perpipaan sesuai Standar Nasional Indonesia (SNI) yang dirancang untuk mengalirkan air minum dan air bersih ke masyarakat luas serta berbagai jenis proyek.

RUCIKASAFE menggunakan sistem penyambungan dengan *Solvent Cement* sedangkan **RUCIKALOK** menggunakan sistem penyambungan dengan ring karet Z-joint.

**SOLVENT CEMENT PIPE
PIPA DENGAN SISTEM SAMBUNGAN SC**

TEKANAN NOMINAL	DIAMETER LUAR (mm)	TEBAL DINDING (mm)	PANJANG EFEKTIF (m)	KODE PRODUK
1,6 MPa (16 bar) S.6,3	20	1,5	4	000 020 101
1,25 Mpa (12,5 bar) S.8	25	1,5	4	010 025 101
	32	1,9	4	010 032 101
	40	2,4	4	010 040 101
1,00 MPa (10 bar) S.10	32	1,6	4	020 032 101
	40	1,9	4	020 040 101
	50	2,4	6	020 050 201
1,25 MPa (12,5 bar) S.10	63	3,0	6	010 063 201
	90	4,3	6	010 090 201
	110	5,3	6	010 110 201
	160	7,7	6	010 160 201
1,00 MPa (10 bar) S.12,5	63	2,4	6	020 063 201
	90	3,5	6	020 090 201
	110	4,2	6	020 110 201
	160	6,2	6	020 160 201
0,8 MPa (8 bar) S.12,5	50	2,0	6	030 050 201
0,8 MPa (8 bar) S.16	63	2,0	6	030 063 201
	90	2,8	6	030 090 201
	110	3,4	6	030 110 201
	160	4,9	6	030 160 201

**RUBBER RING PIPE
SISTEM SAMBUNGAN RRJ/Z-JOINT**

TEKANAN NOMINAL	DIAMETER LUAR (mm)	TEBAL DINDING (mm)	PANJANG EFEKTIF (m)	KODE BARANG
1.6 MPa (16 bar) S.8	63	3,8	6	000 063 202
	90	5,4	6	000 090 202
	110	6,6	6	000 110 202
	160	9,5	6	000 160 202
	200	11,9	6	000 200 202
	250	14,8	6	000 250 202
	315	18,7	6	000 315 202
1.25 Mpa (12,5 bar) S.10	63	3,0	6	010 063 202
	90	4,3	6	010 090 202
	110	5,3	6	010 110 202
	160	7,7	6	010 160 202
	200	9,6	6	010 200 202
	250	11,9	6	010 250 202
	315	15,0	6	010 315 202
	400	19,1	6	010 400 202
	500	23,9	6	010 500 202
630	30,0	6	010 630 202	
1.00 MPa (10 bar) S.12,5	63	2,4	6	020 063 202
	90	3,5	6	020 090 202
	110	4,2	6	020 110 202
	160	6,2	6	020 160 202
	200	7,7	6	020 200 202
	250	9,6	6	020 250 202
	315	12,1	6	020 315 202
	400	15,3	6	020 400 202
	500	19,1	6	020 500 202
	630	24,1	6	020 630 202
0.80 MPa (8 bar) S.16	63	2,0	6	030 063 202
	90	2,8	6	030 090 202
	110	3,4	6	030 110 202
	160	4,9	6	030 160 202
	200	6,2	6	030 200 202
	250	7,7	6	030 250 202
	315	9,7	6	030 315 202
	400	12,3	6	030 400 202
	500	15,3	6	030 500 202
630	19,3	6	030 630 202	

Aplikasi Sistem

RUCIKASAFE dan **RUCIKALOK** selama ini telah digunakan pada berbagai proyek pengairan di sektor pemerintahan maupun swasta, seperti:

- PDAM
- Dept. Pekerjaan Umum
- *Real estate*
- Industri
- Perkebunan/pertanian
- dan lain-lain

Karakteristik Bahan

RUCIKASAFE dan RUCIKASAFE terbuat dari uPVC yang bersifat thermoplastic, tidak korosif, tidak larut dalam air, isolator yang baik, kuat dan ringan.

Physical Properties

Specific gravity	= 1.40 g/cm ³
Coefficient of linear expansion	= 8×10^{-2} mm/m.°C
Thermal conductivity	= 0.15 W/m.°C
Modulus of elasticity	= 3000 N/mm ²
Surface resistance	> 10^{12} Ohm

Proses Penyambungan RUCIKASAFE

1. Bersihkan kotoran pada permukaan spigot dan socket.
2. Ukur kedalaman socket dan beri tanda dengan spidol pada spigot.
3. Oleskan secukupnya lem pipa PVC pada permukaan *socket* dilanjutkan dengan *spigot*.
4. Sambungkan dengan segera dan posisi sambungan ditahan sesaat agar tidak berubah.
5. Bersihkan sisa kelebihan lem pipa PVC pada permukaan *spigot* dan *socket*.



Proses Penyambungan RUCIKALOK

1. Berikan *chamfer* 15° pada ujung pipa spigot yang akan disambung.
2. Bersihkan kotoran pada permukaan spigot dan socket.
3. Ukur kedalaman socket dan beri tanda dengan spidol pada spigot.
4. Pasang ring karet pada alurnya dengan posisi lidah karet menghadap ke dalam.
5. Oleskan *lubricant* pada sekeliling bagian dalam ring karet Z-joint dan setengah panjang spigot yang telah diberi tanda spidol.
6. Posisikan pipa spigot dalam satu sumbu dengan ujung socket pipa atau fitting pasangannya kemudian dorong keduanya dengan gerakan perlahan dan memutar sampai tanda kedalaman spidol.



 **PT WAHANA DUTA JAYA RUCIKA**

Gedung Alia Lt.7
Jl. M.I. Ridwan Rais 10-18 (Gambir)
Jakarta 10110 - Indonesia
Tlp: (+62-21) 386 7717 Fax: (+62-21) 386 7686
E-mail: info@rucika.co.id

www.rucika.co.id

 Rucika  @rucikaofficial  @rucikaofficial

04/2018